

Клей-расплав на основе ЭВА для кромок

Область применения:

Клей-расплав для приклеивания кромочного материала из HPL, CPL, полиэфира, пропитанной смолой бумаги, ПВХ, шпона и массива. Необходимо учитывать характерные свойства кромочных материалов и материалов, у которых нелицевая сторона покрыта праймером (в частности, у термопластичных кромок), перед применением необходимо проверять. Подходит для облицовывания прямых кромок.

Свойства/

Указания по прим-нию:

Отличное повторное плавление, хорошая адгезия и высокая теплостойкость, долгое открытое время. Очень хорошие машинотехнические свойства, не тянет нитей. Высокая стойкость к окислению и изменению цвета в расплаве.

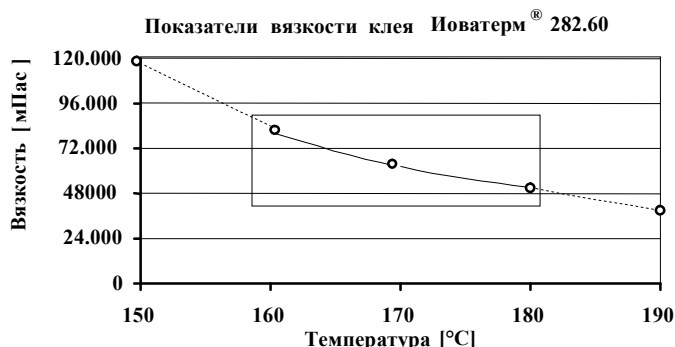
Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания.

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими, а также точно подогнаны друг к другу. Влажность древесины должна быть 8-10%. Минимальная температура материалов и в помещении должна быть не ниже 18°C. Стараться избегать сквозняков.

Рабочая температура: 160 - 180°C

Технические данные:

Плотность [г/см³]: пр. 1,5
Цвет: бежевый
Область размягчения [°C]: пр. 80
(нагревательный прибор Кофлера)



Очистка:

Предварительная очистка в горячем состоянии путем соскабливания шпателем. Остатки удаляют в охлажденном виде при помощи Иоват®-Очистителя 402.40.

Хранение:

Срок хранения в сухом и прохладном месте 12 месяцев с даты отгрузки от производителя.

Упаковка:

Гранулы. Вид упаковки по запросу.

Примечание:

Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и удалению отходов получите из соответствующего паспорта безопасности.

06/15 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши проспекты постоянно актуализируются и обновляются соответственно новейшему уровню развития. Это издание заменяет все предшествующие издания и действительно в срок выпуска.